

**EPOX**<sup>®</sup>  
RESINA EPÓXICA TIPO RECTO



### Descripción

La unión aislada con resina tipo recto, está diseñada para ser usada en aplicaciones sumergidas, sitios expuestos a la intemperie o de entierro directo. Para realizar empalmes en línea (rectos) en cables no blindados con aislamiento sintético, clasificados para hasta un máximo de 5kV y para cables de conductores múltiples certificados para hasta un máximo de 1kV.

### Características

Referencia Unión	Apertura del Revest.	A	B
82-A1	114 cm (Máx.)	1/2 long.	64 mm del conector.



### Contenido del Kit

La unión aislada con resina tipo recto esta disponible con todos los elementos del conjunto:

- Cuerpo del molde.
- Batidores.
- Cinta eléctrica.
- Resina.

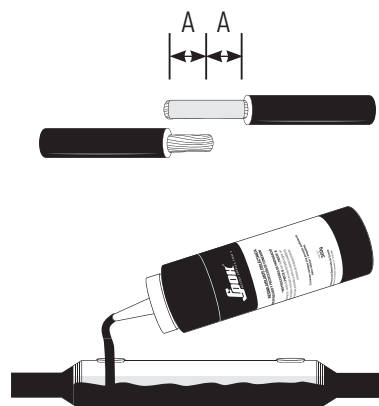


### Aplicación

La unión aislada con resina tipo recto aísla y sella uniones de cables monopares sin pantalla de hasta 5 kV y cables multiconductores de hasta 1 kV. Clasificado por los UL (Underwriters Laboratories) para enterramiento directo y aplicaciones sumergidas hasta 600 voltios y 90° C. Para utilizarse únicamente con conectores certificados por UL.

### Instrucciones

**1. Preparación del Cable:** Para 1000 voltios: Quite completamente toda la cera y suciedad 12,7 cm. hacia atrás de cada extremo del cable. Prepare los extremos del cable exactamente como se muestra. A equivale a 1/2 de la longitud del conector (5.7cm).



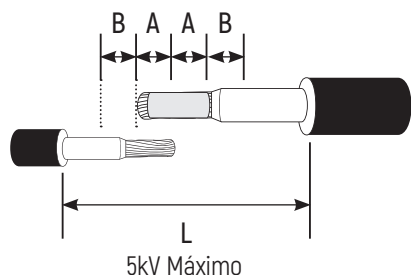
Para 5kV como máximo: Quite completamente toda la cera y suciedad 12,7 cm hacia atrás de cada extremo del cable. Prepare los extremos del cable exactamente como se muestra. No corte el aislante mientras retira la funda exterior.

- Conductor desnudo A
- Punta de lápiz de aislación B
- Abertura máxima de la funda L

**2. Conexión:** Haga la conexión siguiendo las instrucciones para el conector que esté usando. El molde acepta los siguientes conectores:

- Conectores de tipo plegado
- Conectores de compresión estándar.

Cables Multiconductores. Deje un espacio entre los conectores individuales (deje un espaciado lateral de 1,27 cm. entre los extremos de los conectores) y aisle cada conector con cinta de goma Scotch™ 23 La abertura en la funda no debe exceder la dimensión "L" (11,4 cm. Máx.)



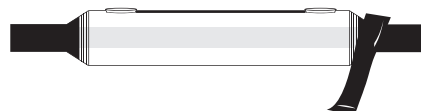
Aplique cinta sobre el área del conector. Aplique una capa, plegada a la mitad, de cinta de goma Scotch 23 únicamente sobre el área del conector. No enrolle la cinta sobre el área de la punta de lápiz .



**3. Instalación del Cable:** Recorte los extremos del molde con un cuchillo para la fácil introducción del cable. Sostenga las mitades del molde en su lugar centradas sobre el empalme (doble el cable de derivación para facilitar el centrado del molde). Una las mitades del molde firmemente (vea la nota que aparece abajo). Cerciórese de que ambas fisuras hayan calzado completamente. Cubra los extremos del molde con cinta adhesiva alrededor del cable para sellarlo. Use la cinta adhesiva eléctrica Scotch™ 23 que recibió con el conjunto.

### ! IMPORTANTE !

Estire la cinta a 3/4 de su anchura original



**4. Vierta la Resina:** Coloque los tubos para verter en los orificios. Coloque el empalme en posición nivelada. Mezcle la resina completamente siguiendo las instrucciones del paquete. Vierta la resina inmediatamente después de mezclar. Llene el molde solamente a través de un tubo hasta que los dos tubos estén completamente llenos. Cuando la resina se haya solidificado y enfriado, puede ponerse en servicio el empalme. Quite la cañeta si lo desea.

