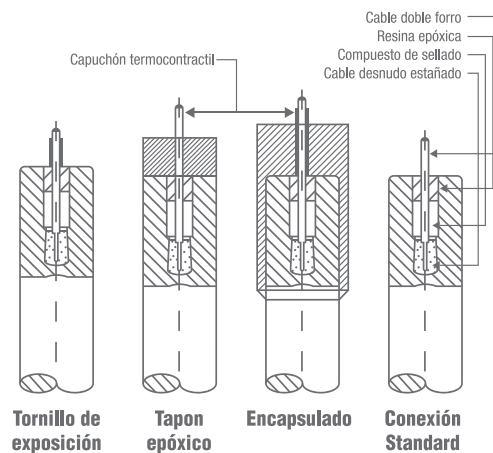


Prevención y protección probadas para una larga vida.

Los ánodos fundidos de ferrosilicio se han venido usando por más de cuatro décadas en la protección subterránea contra la corrosión de las estructuras. Durante este período, los ánodos han probado ser uno de los materiales más rentables en protección catódica. DTSI comercializa una gran variedad y surtido de ánodos de ferrosilicio cromo fundidos para usarse en todo tipo de estructuras.

Estos ánodos fundidos son los de aleación (D 51). Con esta aleación especial, DTSI ofrece ánodos de gran poder de protección. Esto también permite que en los ánodos se forme una delgada película de dióxido de silicio en su superficie, lo cual produce un bajo consumo. La capacidad de consumo por cada ánodo de ferrosilicio cromo es de 0.5 a 1.0 lbs./amp.-año en el mar.

Para compensar el efecto de extremo, lo cual causa incremento de consumo en el extremo longitudinal del ánodo, los ánodos de ferrosilicio cromo son fundidos con más material cerca de la conexión, es decir, cuentan con un extremo agrandado. Se puede seleccionar entre capuchones de neopreno o capuchones termocontráctiles. No se tiene en cuenta que tipo de capuchón aislante se haya seleccionado, la resistencia de cable del ánodo será menor o igual a 0.004 ohms.



1 AMP/PIE1
DENSIDAD DE CORRIENTE
Recomendada para la puesta en
operación de los ánodos.



Proceso de Producción

Los ánodos fundidos de ferrosilicio se pueden usar en tierra y agua. Su composición química (que es única) provoca que los ánodos trabajen efectivamente en ambientes salinos, agua salobre y otros ambientes que contengan ambientes salinos. Los ánodos también operan muy bien en pozo profundo y en aplicaciones subterráneas donde por lo general se generan gases de hidrógeno.

Los ánodos pueden ser instalados **desnudos o en backfill.**

Los ánodos pueden ser instalados desnudos o en backfill, el uso del backfill mejora la eficiencia en aplicaciones en terrenos no acuosos. El backfill incrementa el área de descarga y baja el consumo en alrededor de 0.25 lbs./amp.-año. Los ánodos fundidos de ferrosilicio cromo que DTSI comercializa, están disponibles en barra y pre empacado en un canister que contenga backfill de carbón de coke.

Dimensiones establecidas y pesos del embarque

Tipo de ánodo	Dimensiones nominales pulg. (mm)				Peso barra desnudo		Área	
	Ø		L		Lbs	Kg.	ft ²	m ²
	in	mm	in	mm				
FW	1.13	29	9	229	1	0.5	0.22	0.22
G2	2.0	51	9	229	5	2.3	0.44	0.40
CD	1.5	38	60	1534	25	11.4	2.0	0.19
D	2.0	51	60	1534	44	20.0	2.6	0.24
M	2.25	57	60	1534	63	28.6	2.8	0.26
M2	2.25	57	60	1534	65	29.5	2.8	0.26
E	3.0	76	60	1534	110	49.9	4.0	0.37
SM	4.5	114	60	1534	220	99.9	5.5	0.51

